



Produktekatalog





Mit Präsenz in Lateinamerika, Nord- und Südamerika sowie Europa legt die Thermomatic grössten Wert auf Produktequalität, exzellenten Kundenservice, effizientes Management und umfassende Beziehungen zu Mitarbeitenden und Kunden.

Die Thermomatic hat ihren Hauptsitz in Brasilien sowie Büros in Miami und in Europa. Das Unternehmen entwickelt mit der 40-jährigen Expertise der Firma in der Feuchtigkeitsregulierung in Brasilien modernste Lösungen für die Entfeuchtung und Temperaturkontrolle in der Industrie.

Inhaltsverzeichnis

2	<i>Thermomatic</i>	18	<i>Serie CF und CFH</i>
4	FÜR DIE INDUSTRIE	19	<i>Deviseeing</i>
5	<i>Serie Industrial Light</i>	20	<i>Serie Connect</i>
6	<i>Serie Professional</i>	21	<i>Projekte der Wärmetechnik</i>
7	<i>Serie Industrial Plus</i>	22	<i>Vorgehensweise</i>
8	<i>Serie Tetus</i>		
10	<i>Serie Tetus Cooling</i>		
11	<i>Trockenmittel-Serie (Adsorber)</i>		
12	<i>Kälteanlagen-Serie (Chiller)</i>		
14	<i>Klimatisierungssysteme</i>		
15	<i>Fancoil-Serie</i>		
16	<i>Kompaktgeräte-Serie</i>		
17	<i>Filterboxen</i>		

Wir haben die perfekte Lösung für Sie!





Für die Industrie

Mit einer auf Technologie und Innovation ausgerichteten Vision investiert die Thermomatic in Forschung, Entwicklung und die Schulung ihres Teams. Dadurch wird sichergestellt, dass ihre Lösungen die Erwartungen ihrer Kunden erfüllen und mehr Wert und Rentabilität für Ihr Unternehmen generieren.

Serie Industrial Light

Feuchtigkeitskontrolle mit Kondensationstrocknungsgeräten

Die Serie Industrial Light bietet Lösungen, die Leistung und hohe Widerstandsfähigkeit vereinen. Die Geräte arbeiten mit Kompressor-Technologie und entfeuchten die Raumluft durch Kälte-Kondensation. Anmerkung: "100% nationale Geräte" wurde an den schweizerischen Kontext angepasst, da "100% schweizer Produktion" hier einen höheren Stellenwert hat und vertrauensvoller wirkt.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Reservoir	Temperatur	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Liter/Tag	V	W	A	L	°C	Ho.	Br.	Ti	Kg
D150	320	8	127 / 220	174 / 156	2,17 / 0,96	4	+17 bis +35	475	358	350	21,10
D300	260	15	127 / 220	438 / 390	4,85 / 3,93	4	+17 bis +35	575	358	350	25,90
D400	360	18	220	649	3,80	4	+17 bis +35	660	445	450	32,40

¹ Luftbedingungen bei 86 °F / 80 % RF

Anwendungsbereiche

- Medizinisch-klinischer Bereich
- Chemische Industrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Verarbeitende Industrie
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur
Serie Industrial Light.





Serie Professional

Effizient und leistungsstark.

Die Entfeuchter der Professional-Serie sind dafür konzipiert, maximale Qualität in Ihren Prozessen zu gewährleisten und dabei anspruchsvollste Produktionsstandards und regulatorische Anforderungen zu erfüllen. Durch die präzise Steuerung der Luftfeuchtigkeit bewahren diese modernen Geräte nicht nur die Produkteintegrität, sondern optimieren auch die betriebliche Leistung und tragen so zu einer kontinuierlichen Hochwertproduktion bei. Ausgestattet mit modernsten Kompressoren, nutzen sie den Kondensationsprozess zur Raumtrocknung und gewährleisten so stabile und kontrollierte Bedingungen.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Temperatur ²	Reservoir	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Liter/Tag	V	W	A	°C	L	Ho.	Br.	Ti	Kg
Plus 1.000	210	30	127 / 220	344 / 302	3,2 / 1,4	+17 bis +35	5,5	59,5	35	29,5	20,50
Plus 1.500	240	50	127 / 220	650 / 585	5,7 / 2,7	+17 bis +35	8,5	62,5	39,5	33,5	20,70

¹ Luftbedingungen bei 86 °F / 80 % RF

² Betriebstemperatur

Anwendungsbereiche

- Spitäler
- Düngemittelindustrie
- Schokoladenindustrie
- Tabakindustrie
- Lederindustrie
- Laboratorien
- Wasserkraftwerke
- Sonstige Branchen



Mehr Informationen zur
Serie Professional!

Serie Industrial Plus

Robust und effizient – einfach Ablaufschlauch anschliessen, einschalten und loslegen.

Die Serie Industrial Plus kann zwischen 120 und 480 Liter Wasser pro Tag aus der Luft entfernen. Das Gerät arbeitet mit einem Kompressor und steuert die Luftfeuchtigkeit im Raum über den Kälte-Kondensationsprozess. Mit hoher Leistung und Langlebigkeit bietet die Serie Industrial Plus zwei Geschwindigkeitsstufen, elektrostatische Lackierung und Rollen für einfache Mobilität.

Das Gerät umfasst einen Schlauch für den direkten Wasserablauf, ein digitales Hygroskop, eine Abtaufunktion und ein sensitives LCD-Display.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Temperatur ²	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Liter/Tag	V/Hz	W	A	°C	Ho.	Br.	Ti	Kg
Plus 5.000	936	120	220/60	1.232	6,0	+17 bis +35	1.000	610	380	58,8
Plus 10.000	1.900	180	220/60	2.380	11,0	+17 bis +35	1.710	780	460	142,3
Plus 15.000	1.900	240	220/60	3.385	15,8	+17 bis +35	1.710	780	460	152,1
Plus 25.000	4.320	480	220/60	6.800	31,5	+17 bis +35	1.840	1.200	440	232,8

¹ Luftbedingungen bei 86 °F / 80 % RF

² Betriebstemperatur

Anwendungsbereiche

- Medizinisch-klinischer Bereich
- Chemische Industrie
- Tabakindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Verarbeitende Industrie
- Pharmaindustrie
- Lagerhäuser
- Baugewerbe
- Konservierung von Kunstwerken / Klavieren
- Hotels
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur
Serie Industrial Plus.





Serie Tetus

Kompakte Lösungen für Zwischendecken mit Kanal-Entfeuchtungssystemen

Mit modernster Technologie und hoher Leistung bietet die Tetus-Serie die fortschrittlichste Lösung für die Feuchtigkeitskontrolle durch Kanalsysteme. Diese kompaktesten Entfeuchter der Serie sind für die Installation in Zwischendecken mit beengtem Platzangebot konzipiert. Sie verteilen die trockene Luft gleichmäßig, sorgen für thermischen Komfort und erhalten eine ruhige Raumumgebung, ohne wertvollen Wohnraum zu beanspruchen.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Temperatur ²	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Liter/Tag	V/Hz	W	A	°C	Ho.	Br.	Ti	Kg
Tetus 12s	210	12	220/50	200	1,35	+17 bis +35	185	375	605	22
Tetus 20	210	20	220/60	300	1,35	+17 bis +35	201	865	388	28
Tetus 50	400	50	220/60	635	3,20	+17 bis +35	345	970	524	45
Tetus 90	490	90	220/60	1.100	5,56	+17 bis +35	400	959	692	63

¹ Luftbedingungen bei 86 °F / 80 % RF

² Betriebstemperatur

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Kunststoffindustrie
- Medizinisch-klinischer Bereich
- Beheizte Schwimmbäder
- Baugewerbe
- Hochwertige Wohnimmobilien
- Kulturgütererhaltung
- Hotels / Gasthöfe / Motels
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur
Serie Tetus.

Serie Tetus

Lösungen für Zwischendecken mit Kanal-Entfeuchtungssystemen

Die Tetus-Serie vereint modernste Technologie mit hoher Leistung und bietet die beste Lösung für die Feuchtigkeitskontrolle durch ein Kanalsystem. Die Entfeuchter der Tetus-Serie sind für die Installation in Zwischendecken konzipiert, verteilen die trockene Luft gleichmässig und arbeiten leise, ohne wertvollen Wohnraum zu beanspruchen.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Temperatur ²	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Liter/Tag	V/Hz	Kw	A	°C	Ho.	Br.	Ti	Kg
Tetus 160	1.700	160	220/60	2,61	13,14	+17 a +35	540	900	1.137	123
Tetus 240	1.700	240	380/60	3,85	6,00	+17 a +35	490	400	1.137	140
Tetus 480	3.300	480	380/60	7,16	12,09	+17 a +35	605	1.200	1.270	240

¹ Luftbedingungen bei 86 °F / 80 % RF

² Betriebstemperatur

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Kunststoffindustrie
- Medizinisch-klinischer Bereich
- Beheizte Schwimmbäder
- Baugewerbe
- Hochwertige Wohnimmobilien
- Kulturgütererhaltung
- Hotels / Gasthöfe / Motels
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur
Serie Tetus.





Serie Tetus Cooling

*Hybride Lösung - Entfeuchter, die auch
Kühlung bieten*

Die Entfeuchter der Serie Tetus Cooling kombinieren Feuchtigkeits- und Temperaturkontrolle für hohe Leistung und Energieeffizienz durch integrierte Entfeuchtungs- und Kühlfunktionen. Sie sind so konzipiert, dass sie Kondensation im kontrollierten Bereich verhindern, eine schnelle und einfache Installation gewährleisten und mit integrierten Filtern für Luftqualität ausgestattet sind. Ideal für Anwendungen, die neben der Entfeuchtung auch Klimakontrolle erfordern.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Kühlleistung	Spannung	Strom	Abmessungen (mm)			Ausseneinheit (mm)		
	m³/h	Liter/Tag	Kw	V/Hz	A	Ho.	Br.	Ti	Ho.	Br.	Ti
Tetus C 160	1.500	160	8	220	13,14	540	1.137	900	930	930	583
Tetus C 240	1.700	240	15	380	6,00	538	1.137	906	930	930	583
Tetus C 480	3.300	480	25	380/60	12,09	605	1.200	1.270	1.024	890	1.860
Tetus C 1200	10.000	1.200	23,18	380/60	61,00	930	1.140	2.300	1.155	993	2.220

¹ Externe Kondensationseinheit: Hochleistungs-Mikrokanal

Steuerung: Externe Steuerung mit Touchscreen-SPS

Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur
Serie Tetus Cooling.

Serie Trockenmittel

Entfeuchtung mittels Silica-Gel-Rad für Umgebungen mit niedrigen Temperaturen und Feuchtigkeit

Die Trockenmittel-Entfeuchter von Thermomatic sind für Umgebungen konzipiert, die eine Luftfeuchtigkeit unter 30 % erfordern – ein einzigartiges Merkmal dieser Serie. Gefertigt aus einer Struktur aus Kohlenstoffstahl, sind sie isoliert, um Oberflächenerwärmung zu verhindern, und mit korrosionsbeständigem Pulverlack beschichtet, was Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit garantiert.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Entfeuchtung ¹	Spannung	Leistung	Strom	Temperatur ²	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Kg/Tag	V/Hz	W	A	°C	Ho.	Br.	Ti	Kg
DS-530	530	64	220/60	3.200	14,5	-20 a +60	652	563	1.020	82,8
DS-600	600	65,5	220/60	5.000	21,4	-20 bis +60	622	514	930	82,8
DS-1050	1.050	156	380/60	18.200	30,0	-20 bis +60	702	1.100	613	110
DS-2000	2.000	324	380/60	25.000	38,0	-20 bis +60	1.040	850	2.020	350
DS-3000	3.000	456	380/60	42.000	64,0	-20 bis +60	1.240	1.000	2.200	400
DS-4000	4.000	624	380/60	55.000	84,0	-20 bis +60	1.240	1.060	2.200	450
DS-5000	5.000	690	380/60	68,36	82,3	-20 bis +60	1.350	970	1.750	585
DS-6000	6.000	850	380/60	92,03	110,7	-20 bis +60	1.500	1.200	1.750	761
DS-8000	8.200	1.175	380/60	125,06	128,6	-20 bis +60	2.300	1.500	1.800	950
DS-10000	10.000	1.342	380/60	152,77	183,8	-20 bis +60	1.680	1.520	2.000	1.386

¹ Luftbedingungen bei 68 °F / 60 % RF

² Betriebstemperatur

Anwendungsbereiche

- Glas- und Sicherheitsglasindustrie
- Pharmaindustrie
- Kühl- / Tiefkühlräume
- Lebensmittelindustrie



Weitere Informationen zur
Serie Tetus Cooling.





Thermomatic Kälteanlagen

Unsere Vorteile

- Einwandfreie Verarbeitung mit Gehäuse aus Kohlenstoffstahl, einschliesslich der Seitenteile
- Erleichterte Wartung durch Steckverbindung zum Entfernen der Seitenverkleidungen
- Controller mit Konnektivität (Modbus) und WiFi
- Zwei Verdampfer in Doppelkreissystemen





Serie Kälteanlagen

Die Kälteanlagen von Thermomatic setzen neue Maßstäbe in Effizienz und Zuverlässigkeit

Die Chiller von Thermomatic zählen zu den robustesten und langlebigsten auf dem Markt und überzeugen durch Effizienz und Verlässlichkeit – sowohl für Ihre Prozesse als auch zur Temperaturregelung in Ihren Räumlichkeiten. Mit Doppelkühlkreislauf und je einem Verdampfer pro Kreis werden sie mit speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) gefertigt, die eine präzise Steuerung und Individualisierung bieten. Sie integrieren fortschrittliche Kommunikationssysteme wie ModBUS, BACNet und Lonworks sowie WiFi-Konnektivität. Konzipiert für Anwendungen, die höchste Präzision in Temperatur- und Kühlungsanforderungen stellen.



Technische Daten

Modell	Wasserdurchfluss	Spannung	Leistung	Strom	Reservoir	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	V	kVA	A	L	Ho.	Br.	Ti	Kg
TH-09	2,5	220 / 380	9,1	16,7 / 8,9	35	905	605	1.080	280
TH-15	4,03	220 / 380 / 440	13,3	24,8 / 14,2 / 12,8	50	1.360	800	1.200	380
TH-22	6,2	220 / 380 / 440	18,6	34,3 / 20,7 / 16,6	80	1.830	850	1.500	400
TH-30	8,05	220 / 380 / 440	24,4	45,1 / 26,1 / 24,2	80	1.940	850	1.750	450
TH-45	11,45	220 / 380 / 440	28,6	53,9 / 31,3 / 30,6	80	1.940	850	1.750	510
TH-60	17,1	220 / 380 / 440	39,6	74,0 / 43,9 / 40,8	120	2.040	890	1.900	590
TH-80	21,5	220 / 380 / 440	57,9	108,6 / 61,0 / 53,6	140	2.290	980	2.210	1.100
TH-100	25,3	220 / 380 / 440	63,9	125,2 / 74,8 / 63,8	140	2.290	980	2.210	1.100

*Unabhängiger Doppelkühlkreislauf ist ab Modell TH-30 Standard.

Kälteleistungen gültig für Kaltwasser-Austritt 50 °F, Rücklauf 57,2 °F bei einer Umgebungstemperatur von 80,6 °F.

Aktive Leistung bei 100 % Kälteleistung mit Kaltwasser von 50 °F.

Gesamtleistung für die Dimensionierung der elektrischen Installation - nicht als Energieverbrauch zu verstehen.

Für Daten zu massgeschneiderten Geräten konsultieren Sie bitte die Technische Abteilung von Thermomatic.

Anwendungsbereiche

- Medizinisch-klinischer Bereich
- Chemische Industrie
- Tabakindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Verarbeitende Industrie
- Kunststoffindustrie
- Pharmaindustrie
- Hotels
- Gewerbeumgebungen zur Temperaturregelung
- Sonstige Branchen

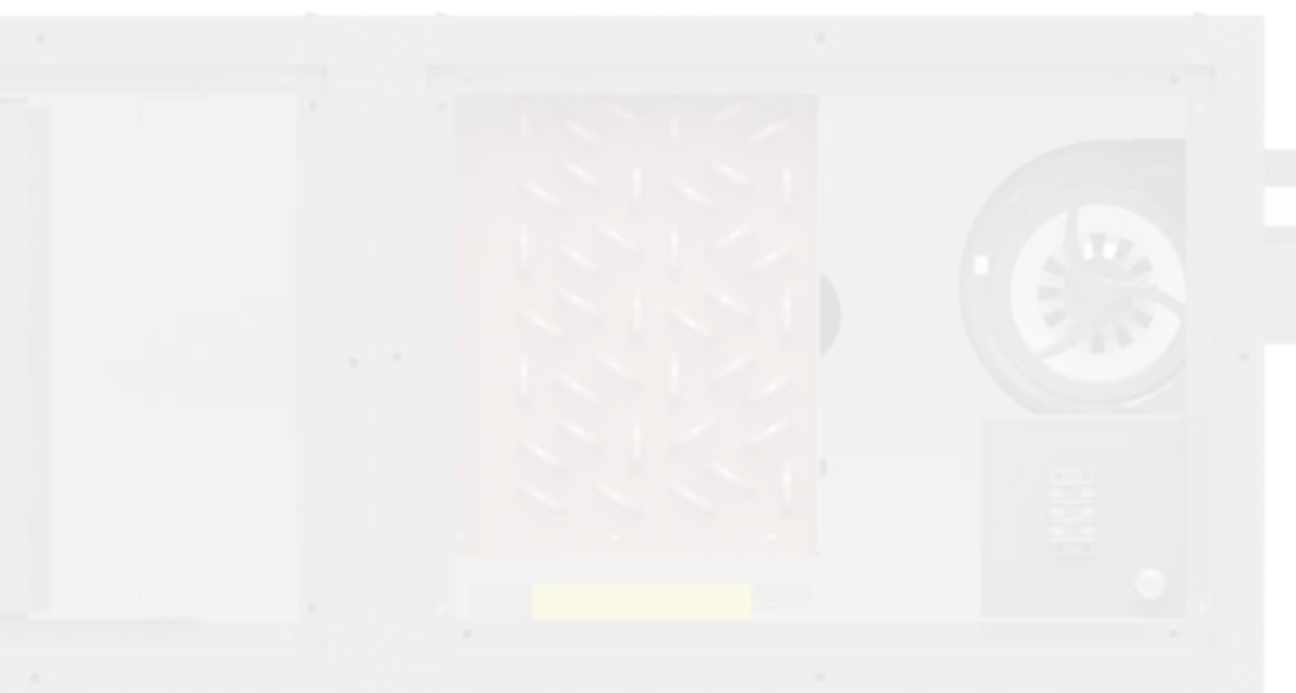


Weitere Informationen zur
Serie Kälteanlagen.



Klimatisierungssysteme

Die Klimatisierungslösungen von Thermomatic wurden mit modernen und robusten Geräten entwickelt, um Branchen und Betriebe zu bedienen, die eine strenge Temperaturkontrolle benötigen. Effizient und vielseitig einsetzbar in Vor- und Nachkühlungsanwendungen.



Serie Fancoil

Kompakte Lösungen für hochpräzise Klimatisierung

Hocheffizient und kompakt arbeiten die Fancoils von Thermomatic mit einem Kaltwassersystem. Ihre Vielseitigkeit ermöglicht die Installation in Zwischendecken und erleichtert so die Integration in verschiedenen Umgebungen zur präzisen Temperaturregelung.



Technische Daten

Modell	Wasserdurchfluss	Kälteleistung	Spannung	Strom	Ventilator	Filter	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	Kcal/h	V/Hz	A			Ho.	Br.	Ti	Kg
FC 3TR	3	9.000	220/60	3,5	Radial	G4	500	860	1.150	65
FC 5TR	3	15.000	220/60	4,2	Radial	G4	635	1.015	1.115	96
FC 7,5TR	4,5	22.000	220/60	8	Radial	G4	635	1.015	1.115	155
FC 10TR	10	30.000	220/60	12	Radial	G4	832	1.330	1.506	330
FC 15 TR	15	45.000	220/60	16	Radial	G4	969	1.684	1.780	330
FC 20TR	20	60.000	220/60	25	Radial	G4	960	2.138	1.660	330
FCH 3TR	2,32	9.000	220/60	20,6	Radial	G4, F8	680	500	1.050	95
FCH 4TR	3	12.000	220/60	21,6	Radial	G4, F8	680	600	1.050	110
FCH 5TR	3,75	15.000	220/60	26,8	Radial	G4, F8	680	600	1.050	120

*Der G4-Filter kann durch F8-, F9- oder M5-Filter ersetzt oder mit diesen kombiniert werden.

**FCH - Krankenhaus-Fancoil ist mit Heizung ausgestattet, um auch bei der Entfeuchtung zu unterstützen.

Anwendungsbereiche

- Medizinisch-klinischer Bereich
- Kinos
- Lebensmittelindustrie
- Metallurgieindustrie
- Operationssäle



Mehr Informationen zur **Fancoil-Serie**.



Mehr Informationen zur **Fancoil-Serie für den Krankenhausbereich**.





Serie Self-Contained

*Plug & Play-Klimatisierungssystem mit
MODBUS-Integration*

Die Self-Contained-Serie bietet eine effiziente, unabhängige und vereinfachte Lösung zur Temperaturregelung und ist eine robuste Wahl für Industrie- und Gewerbebetriebe mit grossflächigen Räumlichkeiten, die ein klimatisiertes Umfeld benötigen.

Die Installation erfordert lediglich ein Kanalsystem zur Luftführung und eliminiert so die Komplexität und Kosten, die mit der Infrastruktur für ein Kaltwassersystem verbunden sind.



Technische Daten

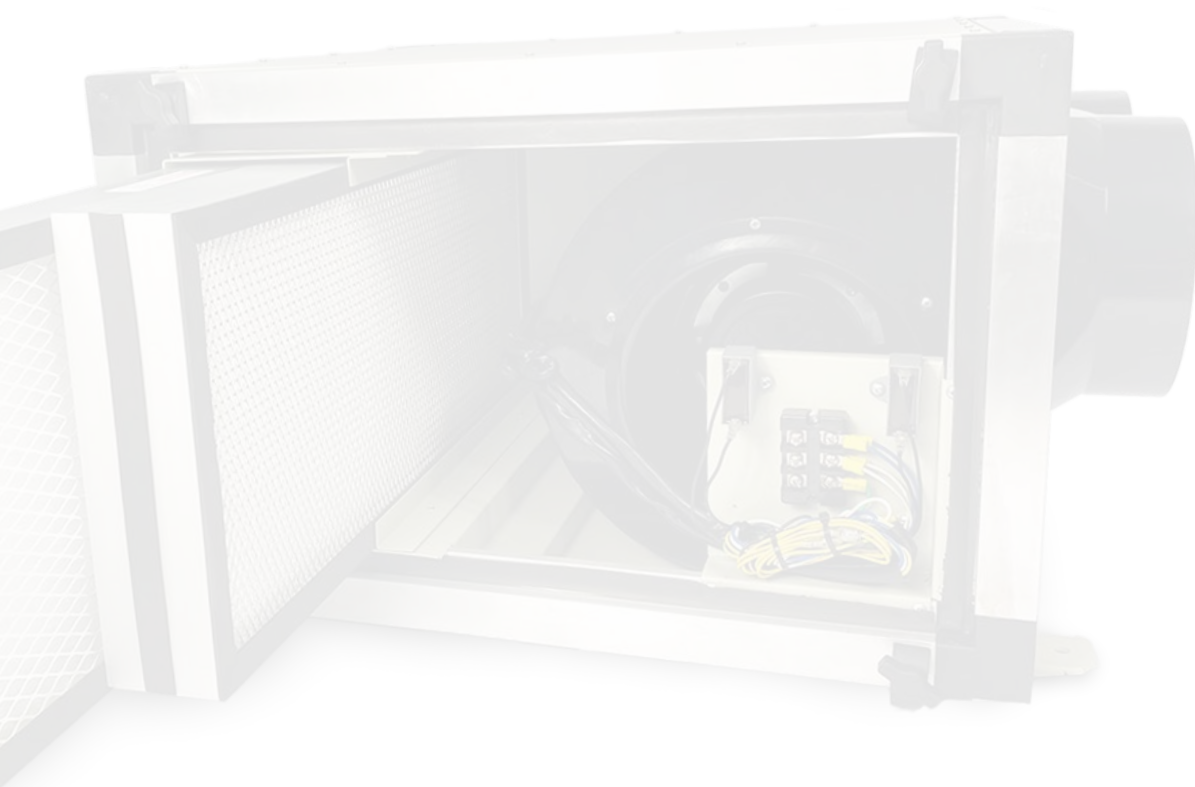
Modell	Luftstrom	Kälteleistung	Druck	Spannung	Strom	Ventilator	Verdampfer	Kompressor	Abmessungen (mm)		
	m³/h	Kcal/h	Pa	V	A				Ho.	Br.	Ti
SC 3TR	2.040	9.000	20-0	220	18,57	Radial	Aluminium	Scroll	1.200	900	900
SC 5TR	3.400	15.000	20-0	380	17,4	Radial	Aluminium	Scroll	1.200	900	900
SC 7,5TR	5.100	22.000	20-0	380	22,8	Radial	Aluminium	Scroll	2.180	830	1.750
SC 10TR	6.800	33.000	20-0	380	37,8	Radial	Aluminium	Scroll	2.180	830	1.750
SC 15TR	10.200	45.000	20-0	380	45,6	Radial	Aluminium	Scroll	2.080	870	1.920
SC 20TR	13.600	60.000	20-0	380	56,2	Radial	Aluminium	Scroll	2.080	870	1.920

Anwendungsbereiche

- Molkereiindustrie
- Schokoladenindustrie
- Metallurgieindustrie
- Laboratorien
- Lagerhäuser



Weitere Informationen zur
Serie Self-Contained.



Filterboxen

Die Serie CF, ausgestattet mit G4 + F9 Filtern, und die Serie CFH, ausgestattet mit G4 + F9 + H13 Filtern, erfüllen die höchsten Standards in der Luftfiltration.

Anwendung der Serie CF

Diese neue Produktlinie wurde mit modernster Technologie und mit Optionen für zwei und drei Filter entwickelt, um die Luftqualität zu steigern und die Einhaltung der geltenden Vorschriften in Produktionsprozessen der Industrie und anderen Sektoren zu gewährleisten.

Der Einsatz von Filterboxen in der Industrie dient nicht nur der gesetzlichen Konformität, sondern auch Operationszentren in Spitälern und Tierkliniken, Lebensmittelunternehmen, Verpackungsprozessen, Forschungslaboren sowie der Ergänzung grosser Luftkanalnetze, among other applications.

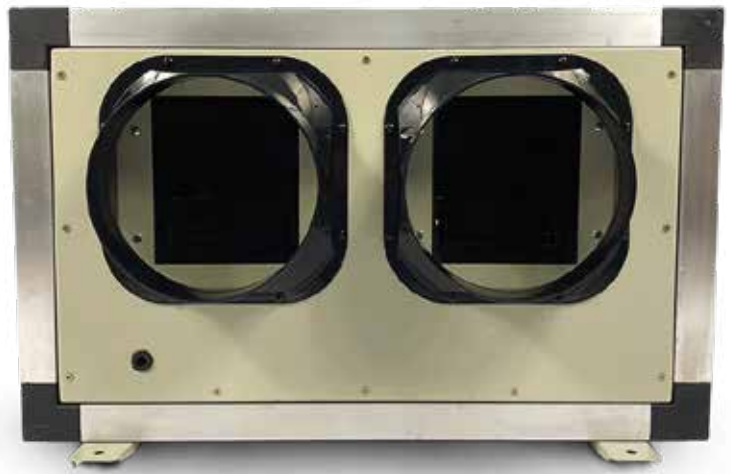




Serie CF e CFH

Konzipiert zur Sicherstellung der Luftqualität in gewerblichen und industriellen Anlagen

Das effiziente Filtersystem entfernt Partikel selbst in kritischen Bereichen. Es bietet einen niedrigen Geräuschpegel und hohe Energieeffizienz und arbeitet kontinuierlich, um eine sichere Umgebung zu gewährleisten, die den regulatorischen technischen Parametern entspricht.



Technische Daten

Modell	Luftstrom	Spannung	Leistung	Strom	Druck	Max. Druck	Geräusch	Filter	Abmessungen (mm)			Gewicht
	m³/h	V	W	A	Pa	Pa	dB		Alt.	Larg.	Prof.	Kg
CF 1500	1.500	220	360	1,92	235	539	≈62	G4, F9	390	660	1.000	20
CF 2000	2.000	220	462	2,47	147	735	≈64	G4, F9	390	660	1.000	21
CF 4000	4.000	220	720	3,85	167	539	≈60	G4, F9	450	750	1.200	32
CFH 1500	1.500	220	360	1,92	235	441	≈62	G4, H13, F9	390	660	1.000	21
CFH 2000	2.000	220	462	2,47	147	510	≈64	G4, H13, F9	390	660	1.000	25
CFH 4000	4.000	220	720	3,85	167	539	≈60	G4, H13, F9	450	750	1.200	41

Anwendungsbereiche

- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Energieindustrie
- Lebensmittelindustrie



Mehr Informationen
zur **Serie CF**
Luftreiniger.



Mehr Informationen
zur **Serie CFH**
Luftreiniger.



Behalten Sie die Klimabedingungen Ihrer Umgebung stets im Griff mit



*Eine konstant hohe Qualität sicherstellen und
Produktschäden durch Schwankungen von
Temperatur und Luftfeuchtigkeit vermeiden – dies
wird durch permanente Überwachung möglich.*

Serie Connect

Synonym für Präzision und Qualität in der Datenerfassung

Entwickelt zur Überwachung von Luftfeuchtigkeits- und Temperaturwerten mit detaillierter Aufzeichnung der Umgebungsschwankungen.



Data Logger 9103

Intelligentes Analysesystem zur Überwachung der Klimabedingungen in Innenräumen.

Mit hoher Präzision bei der Aufzeichnung von Luftfeuchtigkeit und Temperatur speichert der Thermomatic Data Logger automatisch bis zu 65.000 Datenpunkte, mit einem breiten Messbereich von 0 bis 100 % relativer Luftfeuchtigkeit und einer Temperatur von -22 bis 158 °F.

Super-V

Hohe Zuverlässigkeit bei der Fernüberwachung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit, 24 Stunden am Tag.

Durch die Echtzeiterfassung von Daten bietet der Super-V hohe Zuverlässigkeit und Prozessautomatisierung ohne menschliches Eingreifen. Er liefert rund um die Uhr Fernzugriff auf Informationen zu Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Anpassbar verfügt der Super-V auch über andere Sensoren: für giftige Gase, Türöffnungen und Schwebeteilchen.

Hinweis: Temperaturen von -30°C bis 70°C wurden in Fahrenheit umgerechnet, da dies in technischen Kontexten in der Schweiz häufig verwendet wird.

Anwendungsbereiche

- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Transportwesen
- Laboratorien
- Sonstige Branchen



Weitere Informationen zur **Serie Connect!**





Projekte der Wärmetechnik

Der Service für unsere Industrielinie wird durch ein technisches Team durchgeführt, das geschult und ständig auf dem neuesten Stand ist, um die beste Lösung für Ihre Anforderungen zu empfehlen. Mit umfassendem Know-how in der Projektanpassung passen wir uns den Erfordernissen Ihrer Prozesse an. Sie können auch auf den Komfort zählen, den Thermomatic durch Maschineninstallation und After-Sales-Support bietet.

Kontaktieren Sie unser Team und vereinbaren Sie einen Vor-Ort-Termin.

Vorgehensweise

01. Diagnose

Unser Ingenieurteam und unsere Fachingenieure arbeiten eng mit dem Kunden zusammen. Durch technische Vor-Ort-Besuche verstehen wir Ihre spezifischen Bedürfnisse und erstellen eine detaillierte Analyse, die als Grundlage für die Entwicklung einer massgeschneiderten Lösung dient.

02. Auswahl der erforderlichen Geräte

Basierend auf den identifizierten Anforderungen wählen wir die geeignetsten Geräte und fortschrittlichsten Technologien aus, um eine perfekte Integration und Optimierung des Systems für die Anwendung des Kunden zu gewährleisten.

03. Vorprojekt

Nach der Auswahl planen wir die Anordnung der Geräte unter Simulation realer Betriebsbedingungen. Dies stellt sicher, dass das System den Erwartungen und Anforderungen des Kunden entspricht und die Leistungs- und Effizienzanforderungen erfüllt.

04. Implementierung und Ausführung

Nach der Projektfreigabe beginnen wir mit der Implementierung in der Kundenumgebung. Und das Beste? Wir kümmern uns um alles – von der Installation bis zur Fachberatung – für eine einwandfreie Umsetzung

05. Betreuung und Support

Nach der Installation überwacht unser technisches Team die Systemleistung, um einen planmässigen Betrieb sicherzustellen. Der Kunde erhält ein umfassendes Betriebshandbuch und durchgehenden technischen Support für vorbeugende Wartungen und eventuelle Reparaturen.



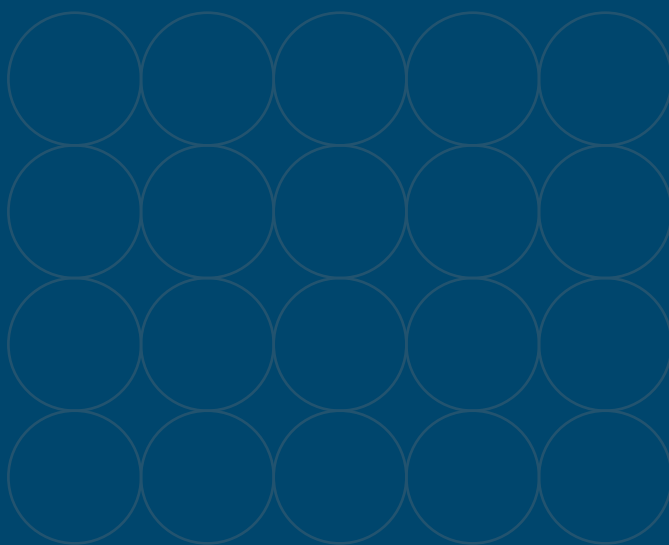


Sichern Sie sich eine ideale Umgebung für Ihre Industrie





Bleiben Sie auf dem Laufenden mit den Neuigkeiten in unseren sozialen Netzwerken.



+55 11 96912 7248



+55 11 5681 8000 | 11 5525 2770



www.thermomatic.com.br



Thermomatic®
Indoor Air Control