Catálogo de Productos

Thermomatic®
Indoor Air Control

Indoor Air Control

V. 10/2026



Thermomatic es una empresa global, con sede en América del Sur, en São Paulo, Brasil, y presencia estratégica en Miami (EE. UU.) y en Suiza (Europa).

Pionera en la fabricación de deshumidificadores de aire en América Latina, Thermomatic se ha consolidado como líder del mercado a lo largo de más de 40 años de trayectoria. Nuestra empresa desarrolla y fabrica equipos que promueven el bienestar, la salud y la productividad, con aplicaciones que van desde el uso residencial y comercial hasta las más exigentes demandas industriales.

Más que productos, ofrecemos soluciones de control de humedad que combinan innovación, confiabilidad y alto rendimiento, reafirmando diariamente nuestro compromiso de brindar calidad y confianza en cada proyecto.

Índice

3 *Thermomatic*

5 **PARA LA INDUSTRIA**
6 *Línea Professional*
7 *Línea Industrial Plus*
8 *Línea Tetus*
9 *Línea Tetus Cooling*
10 *Línea Aqua*
11 *Línea Desecante*
12 *Soluciones de Climatización*
13 *Línea Fan Coil Horizontal*
14 *Línea Fan Coil con Resistencia*
15 *Línea Self-Contained*
16 *Línea Connect*
16 *Data Logger 9103*
17 *Proyectos de Ingeniería Térmica*
18 *Etapas*

¡Tenemos la solución perfecta para usted!

Para la Industria

Deshumidificadores desarrollados para proteger las materias primas y garantizar la calidad del producto final. Equipos que eliminan el exceso de humedad y evitan la aparición de moho y mildiu, que provocan pérdidas durante el proceso productivo, la logística y el almacenamiento.

Línea
Professional

Eficiente y potente

Los deshumidificadores de la línea profesional están diseñados para garantizar la máxima calidad en los procesos, cumpliendo con los más exigentes estándares de producción y requisitos regulatorios. Al controlar la humedad del aire con precisión, estos dispositivos modernos no solo preservan la integridad de los productos, sino que también optimizan el rendimiento operativo, contribuyendo a una producción continua y de alto nivel. Equipados con compresores de última generación, utilizan el proceso de condensación para deshumidificar el ambiente, garantizando condiciones estables y controladas.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corriente	Temp.[2]	Ruido	Depós.	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	L/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	dB	L	mm	mm	mm	kg
Plus 1.000	210	30	G1 (nylon)	127/220 / 60	344 / 302	3,2 / 1,4	+17 a +35	50	5,5	595	350	295	20,5
Plus 1.500	240	50	G1 (nylon)	127/220 / 60	650 / 585	5,7 / 2,7	+17 a +35	43	8,5	625	395	335	20,7
Plus 2.500	460	60	G1 (nylon)	127/220 / 60	1200 / 800	11,0 / 5,0	+17 a +35	45	6,0	680	410	340	33,0

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento

Aplicaciones

- Hospitales
- Industria de Fertilizantes
- Industria del Chocolate
- Industria del Tabaco
- Industria del Cuero
- Laboratorios
- Centrales Hidroeléctricas
- Otros

¡Más información sobre la línea Professional!

Línea
Industrial Plus

Robustos y eficientes, ¡solo hay que conectar la manguera de drenaje, encender y usar!

Los deshumidificadores de la línea Plus operan con compresores y realizan la remoción de la humedad del ambiente mediante el proceso de condensación. Con alto desempeño y elevada durabilidad, los equipos cuentan con ventiladores de dos velocidades, lo que permite ahorrar energía cuando la operación a velocidad máxima no es necesaria.

El sistema incluye manguera para drenaje directo del agua, humidistato digital, función de desescarche, panel táctil LCD y conectividad Wi-Fi (opcional), garantizando practicidad, control preciso y eficiencia operativa.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corriente	Temp.[2]	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	L/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	mm	mm	mm	kg
Plus 3.500	700	90	G1 (nylon)	220 / 60	1.180	5,5	+17 a +35	1.045	550	340	60,0
Plus 5.000	936	120	G1 (nylon)	220 / 60	1.232	6,0	+17 a +35	1.000	610	380	58,8
Plus 10.000	1.900	180	G1 (nylon)	220 / 60	2.380	11,0	+17 a +35	1.710	780	460	142,3
Plus 15.000	1.900	240	G1 (nylon)	220 / 60	3.385	15,8	+17 a +35	1.710	780	460	152,1
Plus 25.000	4.300	480	G1 (nylon)	220 / 60	6.800	32,0	+17 a +35	1.840	1.200	440	232,8
Plus 10.000 Inox	1.900	180	G1 (nylon)	220 / 60	2.380	11,0	+17 a +35	1.710	780	460	142,3
Plus 15.000 Inox	1.900	240	G1 (nylon)	220 / 60	3.385	15,8	+17 a +35	1.710	780	460	152,1
Plus 10.000 Premium	1.700	180	G1 (nylon)	220 / 60	2.700	12,0	+17 a +35	1.775	780	465	110,0
Plus 15.000 Premium	1.700	240	G1 (nylon)	220 / 60	3.500	16,0	+17 a +35	1.775	780	465	128,0
Plus 50.000	9.000	960	G1 (nylon)	380 / 60	15.500	41,0	+17 a +35	1.890	1.440	700	350,0

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento

Aplicaciones

- Área Médico-Hospitalaria
- Industria Química
- Industria Metalmecánica
- Industria Alimentaria
- Industria de Manufactura
- Industria Farmacéutica
- Construcción Civil
- Almacenes
- Otros

¡Más información sobre la línea Industrial Plus!

Línea
Tetus

Deshumidificadores empotrados y personalizables para diversos segmentos industriales

Diseñados para su instalación en el cielo raso, estos deshumidificadores promueven la distribución homogénea del aire seco mediante un sistema de ductos, garantizando alta eficiencia en la remoción de la humedad del aire a través del sistema de condensación.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corriente	Temp.[2]	Ruido	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	L/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	dB	mm	mm	mm	kg
Tetus 12s	200	12	G1 (nylon)	220/60/Mono	135	0,61	+17 a +35	39	190	390	695	22,0
Tetus 20	210	20	G1 (nylon)	220/60/Mono	300	1,35	+17 a +35	43	201	865	388	28,0
Tetus 50	400	50	G1 (nylon)	220/60/Mono	635	3,2	+17 a +35	50	345	970	524	45,0
Tetus 60i Premium[3]	450 - 600	60	G4+HEPA H13	220/60/Mono	550 - 970	2,5 - 4,4	+17 a +35	<32	325	1.160	590	71,0
Tetus 90	490	90	G1 (nylon)	220/60/Mono	1.100	5,56	+17 a +35	55	400	959	692	63,0
Tetus 100i Premium[3]	650 - 870	100	G4+HEPA H13	220/60/Mono	920 - 1.260	4,1 - 5,7	+17 a +35	<35	370	1.200	640	81,0
Tetus 160	1.700	160	G1 (nylon)	220/60/Mono	2.610	13,14	+17 a +35	63	540	900	1.137	123,0
Tetus 240 (220 V)	1.700	240	G1 (nylon)	220/60/Mono	3.850	17,0	+17 a +35	66	490	400	1.137	140,0
Tetus 240 (380 V)	1.700	240	G1 (nylon)	380/60/Tri	3.850	6,0	+17 a +35	66	490	400	1.137	140,0
Tetus 480	3.300	480	G1 (nylon)	380/60/Tri	7.160	12,09	+17 a +35	72	605	1.200	1.270	240,0

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento | [3] Modelo Premium con Tecnología Inverter

Aplicaciones

- Piscinas Cubiertas
- Hospitales
- Industria Alimentaria
- Industria Farmacéutica
- Laboratorios
- Centrales Hidroeléctricas
- Otros

¡Más información sobre la línea Tetus!

Línea
Tetus Cooling

Solución híbrida – deshumidificadores que también ofrecen control climático

Al combinar el control de la humedad y la temperatura, los deshumidificadores de la Línea Tetus Cooling ofrecen un alto rendimiento y eficiencia energética al integrar las funciones de deshumidificación y refrigeración en un único sistema.

Diseñados para prevenir la condensación en el área controlada, los equipos permiten una instalación rápida y sencilla y pueden suministrarse con filtros integrados (la Línea Premium incluye filtros G4/F7/HEPA H13 de serie), contribuyendo a garantizar la calidad del aire. Son ideales para aplicaciones que requieren un control climático integral y una regulación precisa de la humedad.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corr.	Temp.[2]	Refrig.	Evaporadora			Condensadora			Peso
	m³/h	L/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	kW	Alt.	Anch.	Prof.	Alt.	Anch.	Prof.	kg
Tetus 240C	~1.500	240	G1 (nylon)	220/60	800/2.453	3,6/11,15	+17 a +35	11,25	695	1.486	1.386	1.261	951	386	140/110
Tetus 360Ci[3]	3.800	360	G4+F7+H13	380/60	750/9.000	1,3/16,2	+17 a +35	22,0	600	1.550	1.019	1.541	1.289	540	185/110
Tetus 750Ci[3]	7.500	750	G4+F7+H13	380/60	1.150/13.500	1,9/24,5	+17 a +35	42,0	720	1.350	1.120	1.541	1.289	540	242/170
Tetus 1.200Ci[3]	12.000	1.200	G4+F7+H13	380/60	1.500/18.000	2,4/30,0	+17 a +35	50,0	720	1.700	1.642	1.777	956	852	333/261

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento | [3] Modelo Premium con Tecnología Inverter

Aplicaciones

- Piscinas Cubiertas
- Área Médico-Hospitalaria
- Industria Química
- Industria Alimentaria
- Industria Farmacéutica
- Almacenes
- Construcción Civil
- Conservación de Obras de Arte y Pianos
- Hoteles
- Otros

¡Más información sobre la línea Tetus Cooling!

Línea
Aqua

Control avanzado de la humedad y calidad del aire para ambientes de piscinas interiores

Desarrollada específicamente para ambientes de piscinas cubiertas, la línea Aqua ofrece un control de la humedad eficiente, silencioso e inteligente, con enfoque en la calidad del aire y en el confort de los ocupantes.

Equipada con tecnología inverter y sistema plug and play, la línea proporciona una instalación rápida y una fácil adaptación a diferentes aplicaciones. Los equipos también ofrecen control de CO_2 y de partículas en suspensión, contribuyendo a una mayor seguridad, confort térmico y bienestar.

Diseñada para operar en ambientes con exposición al cloro, la línea Aqua cuenta con intercambiador de calor tratado con protección anticorrosiva, garantizando durabilidad a largo plazo. Utiliza refrigerante R32, asegurando alta eficiencia energética y menor impacto ambiental.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corriente	Temp.[2]	Ruido	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	L/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	dB	mm	mm	mm	kg
Aqua 80i	500-800	80	G4	220/50~60	820-1260	3,7-5,7	+17 a +35	32	741	1.170	304	75,0
Aqua 120i	820-1.150	120	G4	220/50~60	900-1720	4,0-7,8	+17 a +35	32	741	1.170	304	80,0

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento

Aplicaciones

- Piscinas Interiores
- Industria Alimentaria
- Industria Metalúrgica
- Garajes
- Galerías de arte
- Conservación de Obras de Arte y Pianos
- Otros

¡Más información sobre la línea Aqua!

Línea
Desecante

Deshumidificación específica para ambientes de baja temperatura y baja humedad

Indicados para ambientes con bajas temperaturas y bajos niveles de humedad, los deshumidificadores desecantes de Thermomatic operan mediante un sistema de adsorción con sílice y están diseñados para una deshumidificación profunda en aplicaciones con temperaturas reducidas y humedad relativa inferior al 30%.

El equipo funciona mediante un rotor desecante recubierto con material higroscópico, responsable de adsorber la humedad del aire, garantizando un control eficiente incluso en condiciones en las que los sistemas tradicionales de condensación no ofrecen un rendimiento adecuado.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Deshum.[1]	Filtro	Tensión	Potencia	Corriente	Temperatura[2]	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	kg/día	G/F/H	V/Hz	W	A	°C	mm	mm	mm	kg
DS-320	320	28,8	G4	220 / 60	1.900	8,30	-20 a +60	402	680	425	34,0
DS-600	600	65,5	G4	220 / 60	5.000	21,40	-20 a +60	622	514	930	83,0
DS-1.050	1.050	156	G4	380 / 60	18.200	30,00	-20 a +60	702	1.100	613	110,0
DS-2.000	2.000	324	G4	380 / 60	25.000	38,00	-20 a +60	1.040	850	2.020	350,0
DS-3.000	3.000	456	G4	380 / 60	42.000	64,00	-20 a +60	1.240	1.000	2.200	400,0
DS-4.000	4.000	624	G4	380 / 60	55.000	84,00	-20 a +60	1.240	1.060	2.200	450,0
DS-5.000[3]	5.000	690	G4	380 / 60	68.360	82,33	-20 a +60	1.350	970	1.750	585,0
DS-6.000[3]	6.000	850	G4	380 / 60	92.030	110,70	-20 a +60	1.500	1.200	1.750	761,0
DS-8.000[3]	8.000	1.175	G4	380 / 60	125.060	128,60	-20 a +60	2.300	1.500	1.800	950,0
DS-10.000[3]	10.000	1.342	G4	380 / 60	152.770	183,76	-20 a +60	1.680	1.520	2.000	1.386,0

[1] Condiciones del aire a 20 °C / 60 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento | [3] Fabricado bajo pedido

Aplicaciones

- Industria del Vidrio Blindado
- Industria Farmacéutica
- Industria Alimentaria
- Agroindustria
- Cámaras Frigoríficas

¡Más información sobre la línea Desecante!

Soluciones de Climatización

Las soluciones de climatización de Thermomatic están diseñadas con equipos modernos y robustos para atender industrias e instalaciones que requieren un control riguroso de la temperatura.

Línea
Fan Coil Horizontal

Soluciones compactas para el control climático de alta precisión

Altamente eficientes y compactos, los Fan Coils de Thermomatic operan mediante un sistema de agua fría. Su versatilidad permite la instalación en el cielo raso, facilitando la integración en diversos ambientes que requieren un control riguroso de la temperatura.

La línea FCH también puede equiparse con resistencia eléctrica, lo que permite calentar y deshumidificar el aire, ampliando la flexibilidad de aplicación del sistema.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Caudal agua	Presión aire	Filtro	Cap.	Tensión	Potencia	Corr.	Temp.[1]	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	m³/h	Pa	G/F/H	kW	V/Hz	W	A	°C	mm	mm	mm	kg
FCH-1,75 TR	1.200	1,04	100	G1 (nylon)	6,16	220 / 60	550	2,80	+17 a +35	580	1.150	680	96,0
FCH-3 TR	2.000	1,82	150	G1 (nylon)	10,56	220/380 / 60	550	2,80 / 1,50	+17 a +35	630	1.150	830	102,0
FCH-5 TR	3.000	3,02	150	G4 / F9	17,60	220/380 / 60	550	2,80 / 1,50	+17 a +35	630	1.050	1.050	110,0
FCH-7,5 TR	4.000	4,52	150	G1 (nylon)	25,90	220/380 / 60	750	3,80 / 2,00	+17 a +35	700	1.100	1.170	148,0
FCH-10 TR	6.000	6,04	250	G1 (nylon)	35,20	220/380 / 60	1.500	7,00 / 4,00	+17 a +35	770	1.150	1.570	160,0
FCH-15 TR	10.000	9,04	250	G1 (nylon)	52,80	220/380 / 60	3.000	12,90 / 7,90	+17 a +35	820	1.150	2.150	200,0
FCH-20 TR	12.000	12,06	300	G1 (nylon)	70,40	220/380 / 60	4.000	16,60 / 10,60	+17 a +35	820	1.150	2.450	230,0

[1] Temperatura ideal de funcionamiento

Aplicaciones

- Cines
- Industria Alimentaria
- Industria Metalúrgica
- Salas Quirúrgicas
- Centros Comerciales

¡Más información sobre la línea Fan Coil!

Línea
Fan Coil Horizontal
con Resistencia Eléctric

Soluciones compactas para el control climático de alta precisión

Altamente eficientes y compactos, los Fan Coils de Thermomatic operan mediante un sistema de agua fría. Su versatilidad permite la instalación en el cielo raso, facilitando la integración en diversos ambientes que requieren un control riguroso de la temperatura.

La línea también incorpora resistencia eléctrica, permitiendo calentar y deshumidificar el aire, ampliando las posibilidades de aplicación del sistema.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Desh.[1]	Caudal agua	Pres. aire	Cap.	Tensión	Pot.	Resist.	Corr.	Filtro	Temp.[2]	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	L/día	m³/h	Pa	kW	V/Hz	W	kW	A	G/F/H	°C	mm	mm	mm	kg
FCH/R-3 TR	2.000	200	1,82	150	10,56	220 / 60	550	6	18,50	G1 (nylon)	+17 a +35	630	1.150	830	102,0
FCH/R-5 TR	3.000	350	3,02	150	17,60	220 / 60	550	9	26,40	G1 (nylon)	+17 a +35	630	1.050	1.050	110,0
FCH/R-7,5 TR	4.000	540	4,52	150	25,90	220 / 60	750	12	35,30	G1 (nylon)	+17 a +35	700	1.100	1.170	148,0
FCH/R-10 TR	6.000	700	6,04	250	35,20	220 / 60	1.500	18	54,20	G1 (nylon)	+17 a +35	850	1.150	1.570	160,0

[1] Condiciones del aire a 30 °C / 80 % HR | [2] Temperatura ideal de funcionamiento

Aplicaciones

- Área Médico-Hospitalaria
- Industria Alimentaria
- Industria Metalúrgica
- Procesos Industriales

¡Más información sobre la línea Fan Coil!

Línea
Self-Contained
Horizontal Roof Top

Sistema de control climático plug and play con integración MODBUS

Al ofrecer una solución independiente y simplificada para el control de la temperatura, el Self-Contained de Thermomatic es una opción robusta para industrias y grandes establecimientos comerciales que requieren ambientes con control climático preciso.

Su instalación requiere únicamente una red de ductos para dirigir el flujo de aire, eliminando la complejidad y los costos asociados a la infraestructura de agua helada. Además, se trata de una solución económica, con la ventaja de contar con evaporador y condensador integrados en una sola unidad. Esta configuración reduce significativamente los costos de instalación al prescindir de componentes adicionales y simplificar el proceso de implementación.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Caudal aire	Capacidad[1]	Presión	Tensión	Corr.	Filtro	Ventilador	Refrig.	Comp.	Alt.	Anch.	Prof.	Peso
	m³/h	Btu/h	Pa	V/Hz	A	G/F/H				mm	mm	mm	kg
SC (RT) 3TR	2.600	36.000	50	220 / 60	13,6	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	1.130	825	754	135,0
SC (RT) 5TR	2.600	55.000	50	220 / 60	16,2	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	1.130	825	754	135,0
SC (RT) 7,5TR	-	89.000	80	220 / 60	35,2	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	1.475	840	1.130	244,0
SC (RT) 10TR	5.950	120.000	110	380 / 60	27,0	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	1.475	1.260	1.130	343,0
SC (RT) 15TR	-	180.000	130	220 / 60	80,3	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	1.965	1.260	1.670	492,0
SC (RT) 20TR	12.912	240.000	200	220 / 60	104,0	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	2.200	1.270	1.690	690,0
SC (RT) 30TR	-	360.000	320	220 / 60	150,0	G1 (nylon)	FC Centrífugo	R410A	Scroll	2.200	1.260	2.320	955,0

[1] Temperatura ambiente exterior: 35 °C, temperatura interior: 26,7 °C BS / 19,4 °C BH

Aplicaciones

- Telecomunicaciones
- Centros de Datos
- Salas Eléctricas
- Salas de Seguridad
- Salas de Baterías

¡Más información sobre la línea Self-Contained!

Línea
Connect

Sinónimo de precisión y calidad en el registro de datos

Desarrollada para el monitoreo de humedad y temperatura, la línea ofrece soluciones que proporcionan un registro detallado de las variaciones del ambiente.



Data Logger 9103

Sistema inteligente de análisis para el monitoreo de oscilaciones ambientales

Con alta precisión en la medición y el registro de humedad y temperatura, el Data Logger Thermomatic almacena automáticamente hasta 65.000 registros, con un amplio rango de medición de 0 a 100 % de humedad relativa y de -30 a 70 °C (-22 a +158 °F).

Aplicaciones

- Industria Farmacéutica
- Industria Alimentaria
- Transporte
- Laboratorios
- Otros

¡Más información sobre la línea Connect!

Proyectos de Ingeniería Térmica

La División de Servicios Personalizados de Thermomatic pone a disposición del cliente más de 40 años de experiencia, ofreciendo recursos avanzados, tecnología de vanguardia y un equipo consolidado de ingeniería, investigación y desarrollo, preparado para ofrecer la solución ideal en control de humedad y temperatura para cada aplicación.

Desarrollamos proyectos a medida, alineados con las necesidades específicas de su negocio, garantizando desempeño, confiabilidad y eficiencia.

Etapas

01. Diagnóstico

Nuestro equipo de ingeniería y especialistas trabaja en colaboración con el cliente, mediante visitas técnicas, para comprender sus necesidades específicas, ofreciendo un diagnóstico detallado que sirve de base para la creación de una solución personalizada.

02. Selección de los Equipos

Con base en las necesidades identificadas, seleccionamos los equipos más adecuados y las tecnologías más avanzadas, garantizando que el sistema esté perfectamente integrado y optimizado para la aplicación del cliente.

03. Preproyecto

Después de la selección, diseñamos la disposición de los equipos simulando las condiciones reales de operación. Esto asegura que el sistema funcione conforme a las expectativas y necesidades del cliente, cumpliendo con los requisitos de desempeño y eficiencia.

04. Implementación y Ejecución

Ofrecemos soporte al instalador o al cliente durante la instalación, así como soporte técnico especializado, garantizando una ejecución óptima.

05. Monitoreo y Soporte

Después de la instalación, nuestro equipo técnico monitorea el desempeño del sistema para asegurar que todo opere según lo planificado. El cliente cuenta con un Manual de Operación completo y soporte técnico continuo para mantenimientos preventivos y eventuales reparaciones.

Garantice un ambiente ideal para su industria



Manténgase al tanto de las novedades en nuestras redes sociales

+55 11 96912 7248

+55 11 5681 8000 | +55 11 5681-8001

www.thermomatic.com.br

vendas@thermomatic.com

Thermomatic®
Indoor Air Control